

Description

TN130 est un ruban en mousse de polyéthylène avec adhésif à base de caoutchouc avec un cisaillement et une adhérence élevée.

Il est mis en œuvre essentiellement à l'intérieur ou lorsque le collage n'est pas exposé à des UV. L'adhésif à base de caoutchouc est doté d'une puissante force de cohésion qui présente des forces d'adhésion et de charge importantes.

L'adhésif caoutchouc à base de solvant bénéficie d'une excellente performance de pelage et d'adhérence. L'adhésif caoutchouc est recommandé sur certaines laques de verres laqués (se rapprocher du Service Technique illbruck)

Emballage

- rouleaux de 50 m
- épaisseurs : 1 mm et 2 mm (pour le collage de miroirs)

Code Art.	Dimensions	Unités/carton
310189	12 x 1 mm	20 rlx de 50 m
310190	30 x 2 mm	16 rlx de 50 m

Nous consulter pour tout autre section.

Données techniques

Caractéristiques (produit de 0.8 mm d'épaisseur)	Normes	Valeurs
Charge à la rupture	AFERA 4004	typique 1200 kPa
Allongement à la rupture	AFERA 4005	typique 270%
Absorption à l'eau		max 1%
Pelage à 180°	AFERA 4001	typique 11 N/cm
Cisaillement dynamique	AFERA 4024	typique 70 N/cm ²
Arrachement		typique 70 N/cm ²
Cisaillement statique (5kg, h)	AFERA 4012	tyique min 5000
Température de service		long terme -40°C à +50°C
Température d'application		min 15°C
Conservation		dans son emballage d'origine fermé, dans un endroit frais et sec, entre +5°C et +25°C
Stockage		12 mois

Pour toute question, consulter le Service Technique illbruck



TN130

Double-face V1500

TN130 est conçu pour des applications en intérieur et extérieur protégé. TN130 est utilisé en montage de miroir et pose de verre laqué, et pour de applications à charges élevées

Avantages

- L'adhésif caoutchouc offre une bonne résistance au cisaillement
- Mousse PE conformable, offrant un allongement élevé et une bonne cohésion
- Forte adhésion initiale
- Approuvé par BS7449 et FIRA standard 31 pour le montage de miroir

Préparation

- Pour obtenir une adhérence optimum, les supports doivent être lisses, parfaitement secs, propres, exempts de poussière, de cire, de savon, d'huile et de tout autre corps gras, avant d'appliquer le double-face.
- Nettoyez les supports avec un mélange 50/50 d'eau et d'isopropanol.
- Sur support type ABS, polyuréthane rigide, polyester, polycarbonate, métaux et peintures, utiliser le primaire Norbond 2292
- (Autres supports, consulter le Service Technique illbruck).

Guide d'application - Nordbond 2292 :

- Le primaire Norbond 2292 peut être utilisés sur tout support
- Le support doit être dépourvu de poussière, de cire ou d'huile.
- Il est recommandé d'utiliser un mélange d'alcool isopropylique et d'eau (50/50) pour effectuer un premier nettoyage de la surface avant l'application du primaire.
- Bien secouer le bidon avant son utilisation, il est recommandé d'agiter fréquemment.
- Le primaire Norbond 2292 doit être appliqué en couche uniforme sur une surface propre et sèche.
- Laisser le primaire Norbond 2292 sécher complètement.
- La zone sur laquelle une couche a été appliquée doit être dépourvue de poussière ou de contaminants.
- Appliquer le matériau adhésif sensible à la pression dès que le primaire Norbond 2292 est sec.
- DLU 12 mois

Précautions d'emploi - Nordbond 2292 :

- Se référer à la fiche de sécurité pour les informations médicales, de disposition et d'entretien.
- Au cours de l'application, il convient d'éviter le contact avec le produit : le port de gants, lunettes, tenue protectrice
- Produit inflammable : tenir éloigné de toute source de chaleur, d'étincelles et de flammes
- Pour d'autres informations, voir la fiche de données de sécurité.

Avant toute application, procéder à un test préalable de collage pour valider l'application et le produit.

Mise en oeuvre

- Dérouler lentement, l'adhésif doit être appliqué avec précaution sur la surface à coller. Il est conseillé de ne pas étirer l'adhésif lors de son positionnement.
- Une fois l'adhésif positionné, une pression doit être exercée à l'aide d'un rouleau à maroufler, en commençant du centre vers les côtés (premier marouflage).
- Le film de protection ne doit être retiré qu'après marouflage complet de la première face adhésive.
- Retirer le liner, mettre en contact la deuxième surface et procéder au second marouflage.
- Afin d'assurer un maximum de contact, il est important d'exercer une pression uniforme sur les supports afin de comprimer l'adhésif (1 bar minimum de pression est recommandé, à l'aide de matériels type rouleau à maroufler ...)

IMPORTANT

- L'adhésif est sensible à la température, la mise en œuvre doit être faite à une température minimum de 16°C
- L'adhésif est sensible à la pression, pour assurer un maximum de contact il est important d'exercer une pression uniforme sur les supports afin de comprimer l'adhésif : 1 bar minimum de pression est recommandé, à l'aide de matériels types rouleau à maroufler, ...
- Des températures basses lors de l'application peuvent augmenter le risque de formation de condensation sur la surface (point de rosée), ce qui aurait pour effet de nuire à l'adhérence finale.
- La DLU du produit est de 12 mois, conservé dans son emballage original et stocké dans un endroit propre et sec.
- (Voir les conditions de stockage dans les Données Techniques de la Fiche Technique)
- Dans tous les cas, réaliser des essais préalables. Les données techniques des fiches techniques sont issues d'essais réalisés dans des conditions de laboratoire. Les essais préalables seront effectués dans des conditions industrielles et réelles d'application et d'environnement, dans le but de confirmer les résultats des essais de laboratoire. En l'absence d'essai préalable dans les conditions définies ci-dessus, la responsabilité d'illbruck ne saurait être engagée.
- Dans tous les cas, assurer le maintien durant les 24 premières heures à 20°C.
- Le temps pour atteindre les performances de l'adhésif avant mise sous contrainte est d'environ 90% à 24h, 100% à 72h

Précautions à prendre dans le cas d'un collage de miroir :

- L'adhésif est mis en œuvre avec la colle à miroir illbruck SP141
- Préparation soignée du support et de l'arrière du miroir
- Identifier la nature du miroir et vérifier auprès de notre Service Technique la compatibilité avec la colle miroir illbruck SP141. Attention aux miroirs munis d'un film de sécurité au dos !
- Assurer un bon marouflage de l'adhésif et exercer une pression (1bar de pression recommandée) : c'est le double-face qui maintient le miroir durant la polymérisation de la colle à miroir illbruck SP141

A noter

- Pour permettre la polymérisation de la colle à miroir illbruck SP141, utiliser un double-face d'épaisseur 2 mm minimum
- Positionner les cordons de colle et les bandes d'adhésif double-face de la manière suivante : des cordons de diamètre 5/6mm et de longueur 15/20cm, répartis de part et d'autre des bandes d'adhésif double-face verticales.
- Ne pas faire des plots de colles à miroir.
- Pour les miroirs inclinés, les miroirs en plafond et ceux de grande taille, prévoir un dispositif de sécurité.
- Dans tous les cas, assurer le maintien durant les 24 premières heures à 20°C.

Cas spécifique des verres laqués pour crédence, décoration

:

- Afin d'éviter les risques de fantômes de la colle et de adhésif au travers d'un verre laqué, il est indispensable de faire des essais préalables pour vérifier que l'épaisseur et l'opacité de la laque sont suffisantes.
- Vérifier auprès du Service Technique illbruck la compatibilité et l'adhérence de la colle à miroir illbruck SP141 et de l'adhésif double face.

A noter

Ne pas utiliser TN130 en collage de petits bois

Précautions d'hygiène et de sécurité

Notre équipe de techniciens se tient à votre disposition pour tout renseignement complémentaire.

Service Technique

Notre équipe de techniciens se tient à votre disposition pour tout renseignement complémentaire.

Note

Les renseignements contenus dans ce document ne le sont qu'à titre d'informations générales. Comme les procédés d'utilisation et d'application échappent à notre contrôle et vu la diversité des matériaux employés, des essais spécifiques sont vivement conseillés.

Un engagement de responsabilité pour des résultats d'application suite aux indications et recommandations de ce document ne peut être accordé. Les conditions de responsabilité et garantie en cause et montant sont régies par nos conditions générales de vente, de livraison et de la législation. Lors de l'établissement du présent document, toutes les indications reposent sur les données actuelles du développement technique et sont basées sur notre expérience. Etat de données techniques au 01/2020. Le fabricant se réserve tout droit de modification.



tremco illbruck SAS
 Valparc – Oberhausbergen CS73003
 67033 Strasbourg Cedex
 France
 T: +33 971 00 8000
 F: +333 88103081

info.fr@tremco-illbruck.com
 www.illbruck.com